

注意：請避免液體滲入表體損壞電子部件

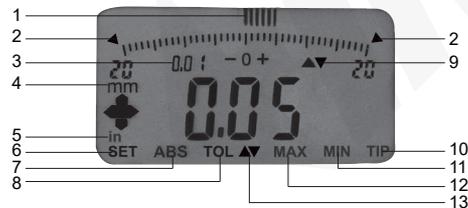
型號	測定範圍	解析度	全程精度	回程精度	備註
2109-10	10mm/0.4"	0.01mm/0.0005"	20μm	10μm	平後蓋
2109-101	10mm/0.4"	0.001mm/0.00005"	5μm	2μm	平後蓋

- 1-電池蓋
- 2-"TOL"鍵
- 3-LCD顯示幕
- 4-"in/mm"鍵
- 5-"ABS"鍵
- 6-軸套(直徑Φ8mm)
- 7-測杆
- 8-測頭(螺紋M2.5X0.45)
- 9-撥叉
- 10-"M"鍵
- 11-資料輸出口
- 12-"ZERO"鍵



顯示說明

1. 模擬指針
2. 公差指示
3. 模擬指針解析度
4. 公制模式
5. 英制模式
6. 設置模式
7. 絕對測量模式
8. 公差模式
9. 正向/反向測量模式
10. 追蹤最大行程
11. 追蹤最小測量值
12. 追蹤最大測量值
13. 設置上公差/下公差



1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。



圖1

2. 顯示幕可旋轉320°, 方便讀數。

3. 按鍵功能:

短按, <2秒; 長按, >2秒

TOL---短按, 進入公差測量模式。當測量值超出上公差時, 右上角的公差指示“▶”閃爍。當測量值超出下公差時, 左上角公差指“◀”閃爍。

--- 長按, 進入公差值設置模式。顯示幕下方出現“TOL”和“▼”, 同時顯示值的最後一位元數字閃爍, 此時可設置下公差。短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按“ZERO”鍵切換閃爍位置, 設置完成後短按“TOL”鍵保存下公差設置 同時顯示幕下方出現“TOL”和“▲”, 顯示值的最後一位元數字閃爍, 此時可設置上公差, 設置方法同下公差。設置完成後短按“TOL”鍵進入公差測量模式。

若設置的下公差大於上公差, “EEE”將顯示並自動回到公差設置模式。

M---短按, “MAX”出現, 進入追蹤最大值模式。再次短按, “MIN”出現, 進入追蹤最小值模式。第三次短按, “TIR”出現, 追蹤最大行程。

--- 2109-101數位表長按, 類比顯示解析度切換。公制模式模式下, 分別為: 0.001mm, 0.002mm, 0.004mm, 0.01mm; 英制模式下, 分別為: 0.0001", 0.0002", 0.0005", 0.00005"。(2109-10無長按功能)

in/mm---短按, 公/英制轉換

--- 長按, 測量方向轉換。當正向測量標記“▲”顯示時, 上推測杆, 示值遞增。當反向測量標記“▼”顯示時, 上推測杆, 示值遞減。

ABS---短按, 絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式, 此時“ABS”顯示。在任一點(稱該點為“相對零點”)短按, 進入相對測量模式, 此時顯示值為0。在相對測量模式下, 顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。

--- 長按, 進入初始值設置模式。“SET”出現且顯示值的最後一位元數字閃爍, 此時短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按“ZERO”鍵切換閃爍位置, 設置完成後長按“ABS”鍵保存。

ZERO---開機狀態: 絕對測量模式(“ABS”顯示)時短按顯示初始值; 長按關機。

--- 關機狀態: 短按, 開機。



使用說明書

帶撥叉數位表

假關機功能:

長按ZERO鍵關機或放置無操作2h左右熄屏,此時為假關機狀態,此狀態下,重啟後仍保留預先設置的初始值和公差。

高低頻切換設置:

關機後,按住in/mm鍵,短按ZERO鍵開機,顯示"----"後,鬆開按鍵進入高低頻切換模式設置,短按in/mm鍵可調整切換模式,顯示"Fr-on",表示開啟自動切換頻率功能,無按鍵操作和推杆操作3秒後,自動切換至低頻,有按鍵或推杆操作,自動切換至高頻。此狀態下,較為省電,適用於常規測量。

顯示"Fr-oF",表示關閉自動切換頻率功能,感測器保持高頻狀態不變。短按ZERO鍵,確認並保存高低頻切換模式設置,退出到工作狀態。

此狀態下,功耗較高,電池使用壽命降低,適用於需要測杆高速移動的情況。

關機時間設置:

關機後,按住ABS鍵,短按ZERO鍵開機,顯示"----"後,鬆開按鍵進入關機時間設置,短按ABS鍵切換數值,長按ABS鍵切換個位數和十位數,每1小時為一檔,最長自動關機時間為99小時,顯示'-99-'。注:顯示'-00-'表示不自動關機,顯示'-06-'表示自動關機時間為6小時,以此類推。短按ZERO鍵,確認並保存設置時間,退出當前模式。

4. 數位表需裝夾在剛性可靠的表架上才能使用。

5. 裝夾方法:

通過夾持軸套安裝。夾持軸套時,裝夾力不宜過大,以免軸套變形,影響測杆移動。

6. 測量時,應使測杆與被測表面垂直,否則會產生測量誤差。通過撥叉提拉測杆,便於操作。

注意:請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

7. 使用結束後,需將測頭上油保護,但請勿將測杆上油,以免導致測杆移動不靈活。

8. 當數位表跌落或受到衝擊時,請檢查精度後再使用。

9. 可選附件:數據線(7302-, 7305-, 7315-),後蓋(7330-L5/F5),測頭(6282系列)。

為保證測量結果準確,需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭,測量球面工件建議選用平面測頭,測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。

10. 電池的使用壽命約為1年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示,表明電池電量不足,需更換電池。如果顯示或按鍵異常,請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時,請取出電池,否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

11. 工作溫度為0-40°C,相對濕度不大於80%。